

技术数据表

 Alcom®



ALCOM PA66 910/1.1 CF10

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	10 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,热老化稳定性,高硬度
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	轴承,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	7400 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	220 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	8100 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	155 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	28 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	* / 700	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1170 / -	kg/m ³	ISO 1183
Tribologic Properties			
滑动摩擦系数 μ (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.26	-	ASTM G 137

技术数据表



ALCOM PA66 910/1.1 CF10

(更新时间: 24.08.2022)

滑动摩擦系数 μ H (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.31	-	ASTM G 137
比磨损率ws (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.33	E-6 mm ³ /Nm	ASTM G 137
线性磨损率w (pv = 5*1 MPa*m/s)	5.9	μm/h	ASTM G 137